



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2390	Kunden auftrag 2010-01-21	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		181909	161205	19974/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305	MIG WELD	415-36881	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	R19.12.3.LSI-3.20-1000	521986	24660	43	215.0
	9,4430,12,32				
				Total	43 215.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521986	0.016	0.84	1.74	0.023	0.010	18.31	12.15	2.53
	Co	V	Cu	Nb	N			
521986	0.051	0.026	0.16	<0.01	0.049			

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**