



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2600 - 16115EG	Kunden auftrag 2010-07-06	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		204199	178768	25383/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-41252	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG						
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	
06	R19.12.3.NBSI-1.60-1000	125364	24686	8	40.0	
				Total	8	40.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
125364	0.038	0.90	1.19	0.014	0.012	18.88	12.81	2.59	
	Co	Cu	Nb	N					
125364	0.02	0.03	0.53	0.059					

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 351267

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**