



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

Kunden Referenz B1875-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-07-16	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 113317 111136 06154/55 ABSMT Nr. A.code 415-23527 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
--	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.12.3.NBSI-1.60-1000	125365	18411	40	200.0
				Total	40 200.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
125365	0.038	0.90	1.21	0.014	0.012	18.81	12.71	2.61
	Co	Cu	Nb	N				
125365	0.02	0.03	0.52	0.056				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 351268

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates