



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

<b>Kunden Referenz</b> B254516115EG  340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2010-05-12	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 197118 173344 24803/55 ABSMT Nr. A.code 415-39933 70
--	---------------------------------	--

<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN  <b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
---	--

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

<b>LIEFERUMFANG</b>					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
04	R19.12.3.NBSI-1.60-1000	126152	26068	28	140.0
				Total	28 140.0

<b>PRUEFERGEBNISSE</b>									
<b>Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)</b>									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
126152	0.040	0.90	1.20	0.015	0.010	18.95	12.86	2.59	
	Co	Cu	Nb	N					
126152	0.02	0.03	0.52	0.054					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**