



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL \*M  
WATTSTR. 2  
94405 LANDAU  
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

<b>Kunden Referenz</b> B1130-16115 POS.19  340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135333 77511 12033/55 ABSMT Nr. A.code 415-88616 74
---	---------------------------------	---

<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN  <b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
--	--

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.12.3.NBSI-1.60-1000	456903	21272	33	165.0
				Total	33 165.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
456903	0.034	0.86	1.24	0.018	0.011	18.87	12.61	2.49
	Co	Cu	Nb	N				
456903	0.052	0.15	0.51	0.052				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**