



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1289-16116	Kunden auftrag 2006-10-27	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140349	79768	20870/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-94446	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.12.3.NBSI-1.60-1000	456903	23798	30	150.0
				Total	30 150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
456903	0.034	0.86	1.24	0.018	0.011	18.87	12.61	2.49
	Co	Cu	Nb	N				
456903	0.052	0.15	0.51	0.052				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates