



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B256 - 116115EG	Kunden auftrag 2010-05-31	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		199351	175032	24649/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-40406	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
06	R19.12.3.NBSI-2.00-1000	126152	26165	44	195.0
				Total	44 195.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
126152	0.040	0.90	1.20	0.015	0.010	18.95	12.86	2.59
	Co	Cu	Nb	N				
126152	0.02	0.03	0.52	0.054				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**