



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz B1130-16115POS.10- 340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135331 77510 12724/55 ABSMT Nr. A.code 415-88615 74
---	---------------------------------	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.NBSI "ER318SI" EN no 19 12 3NBSI
--	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
09	R19.12.3.NBSI-2.00-1000	456903	21271	36	180.0
				Total	36 180.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
456903	0.034	0.86	1.24	0.018	0.011	18.87	12.61	2.49
	Co	Cu	Nb	N				
456903	0.052	0.15	0.51	0.052				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**