



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1199-16115	Kunden auftrag 2006-08-09	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		138355	78867	17821/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-92020	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-1.60-1000	511022	22809	42	210.0
		511195	23209	26	130.0
			Total	68	340.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
511022	0.015	0.83	1.82	0.020	0.011	19.73	10.36	0.23	
511195	0.011	0.84	1.82	0.017	0.009	19.77	10.41	0.17	
	Co	Cu	N						
511022	0.056	0.17	0.061						
511195	0.037	0.077	0.062						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates