



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1199-16115	Kunden auftrag 2006-08-09	Best. Nr. 138355	Subs Nr. 78867	ABSMT Packzettel 17821/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT Nr. 415-92020	A.code 74	
Materialbeschreibung		Werkstoffbezeichnung		
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN		Sandvik 19.9.LSI EN no 19 9 L SI		
Erschmelzungsart Elektroofen		AWS ER308LSI		
Pruefgrundlagen/Anforderungen				
LIEFERUMFANG				
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck
01	R19.9.LSI-1.60-1000	511022	22809	42
		511195	23209	26
				68
				340.0
				210.0
				130.0
PRUEFERGEBNISSE				
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)				
Schmelze	C	Si	Mn	P
511022	0.015	0.83	1.82	0.020
511195	0.011	0.84	1.82	0.017
	Co	Cu	N	S
511022	0.056	0.17	0.061	0.011
511195	0.037	0.077	0.062	0.009
				Cr
				19.73
				19.77
				Ni
				10.36
				10.41
				Mo
				0.23
				0.17
Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.				
Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.				
Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.				
Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire MTC Service / Certificates				