



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz						
B1199-16115	Kunden auftrag 2006-08-09	Best. Nr. 138355	Subs Nr. 78867	ABSMT Packzettel 17821/55				
340-08305	MIG WELD	ABSMT Nr. 415-92020	A.code 74					
Materialbeschreibung		Werkstoffbezeichnung						
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN		Sandvik 19.9.LSI EN no 19 9 L SI						
Erschmelzungsart Elektroofen		AWS ER308LSI						
Pruefgrundlagen/Anforderungen								
LIEFERUMFANG								
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg			
01	R19.9.LSI-1.60-1000	511022	22809	42	210.0			
		511195	23209	26	130.0			
		Total		68	340.0			
PRUEFERGEBNISSE								
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
511022	0.015	0.83	1.82	0.020	0.011	19.73	10.36	0.23
511195	0.011	0.84	1.82	0.017	0.009	19.77	10.41	0.17
	Co	Cu	N					
511022	0.056	0.17	0.061					
511195	0.037	0.077	0.062					
Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.								
Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.								
Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.								
Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire MTC Service / Certificates								