



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B1407-16116 | Kunden auftrag 2007-02-08 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 142706 | 70958 | 26827/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-97679 | 74 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|---|--|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN | Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|---------------------|----------|-------|--------|----------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
| 01 | R19.9.LSI-1.60-1000 | 513440 | 25210 | 58 | 290.0 |
| | | | | Total | 58 290.0 |

| PRUEFERGEBNISSE | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) | | | | | | | | | |
| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | |
| 513440 | 0.012 | 0.82 | 1.73 | 0.023 | 0.011 | 19.73 | 10.36 | 0.27 | |
| | Co | Cu | N | | | | | | |
| 513440 | 0.10 | 0.22 | 0.067 | | | | | | |

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates