



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1686-16116	Kunden auftrag 2008-01-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		149774	74885	38862/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-17028	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-1.60-1000	516567	29326	13	65.0
		517352	29940	47	235.0
			Total	60	300.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
516567	0.022	0.85	1.84	0.022	0.009	19.67	10.34	0.25	
517352	0.012	0.86	1.64	0.018	0.010	19.70	10.35	0.11	
	Co	Cu	N						
516567	0.069	0.19	0.059						
517352	0.12	0.061	0.061						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates