



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B184516115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-06-05	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 109132 107820 45239/55 ABSMT Nr. A.code 415-22253 01
--	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-1.60-1000	517973	17797	40	200.0
				Total	40 200.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517973	0.011	0.84	1.75	0.021	0.009	19.76	10.39	0.22	
	Co	V	Cu	Nb	N				
517973	0.045	0.050	0.14	0.03	0.065				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates