



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2203-16115EG	Kunden auftrag 2009-07-09	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		158724	143992	14131/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-32208	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-1.60-1000	521315	22635	2	10.0
		521509	22636	19	95.0
		Total		21	105.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521315	0.018	0.86	1.76	0.021	0.010	19.65	10.23	0.25
521509	0.016	0.84	1.80	0.020	0.010	19.74	10.36	0.20
	Co	V	Cu	Nb	N			
521315	0.056	0.036	0.10	0.01	0.069			
521509	0.057	0.046	0.16	<0.01	0.062			

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.