



INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International Wattstr. 2 94405 Landau GERMANY

INSPECTION STAMP WQ

<b>Customer References</b>	<b>Sandvik References</b>
Customer order 2010-07-26	Order No. 206591
B262016115EG 26.7.	Subs No. 180587
340-08305 MIG WELD	ABSMT Dispatch note 26572/55
	ABSMT No. 415-41704
	C.Code 70

<b>Material description</b>	<b>Steel/material Designations</b>
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.9.LSI ER308LSI
TIG LENGTHS	EN no
	19 9 L SI
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements**

**EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
02	R19.9.LSI-1.60-1000	524079	25741	16	80.0
	9,4316,12,16	524563	26319	29	145.0
		524563	26408	5	25.0
			Total	50	250.0

**TEST RESULTS**

**Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
524079	0.014	0.83	1.80	0.022	0.009	19.90	10.32	0.22
524563	0.012	0.86	1.92	0.022	0.009	19.78	10.28	0.20
	Co	V	Cu	Nb	N			
524079	0.051	0.079	0.14	0.01	0.062			
524563	0.067	0.038	0.12	<0.01	0.063			

Following controls/tests have been satisfactorily performed: - Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire MTC Service / Certificates



CERTIFICATE

No. A/10-994002 Rev 00  
Date 2010-09-13 Page 2/2

The certificate is produced with EDP and valid without signature.



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B262016115EG 26.7.	Kunden auftrag 2010-07-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		206591	180587	26572/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-41704	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.9.LSI-1.60-1000	524079	25741	16	80.0
	9,4316,12,16	524563	26319	29	145.0
		524563	26408	5	25.0
			Total	50	250.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
524079	0.014	0.83	1.80	0.022	0.009	19.90	10.32	0.22	
524563	0.012	0.86	1.92	0.022	0.009	19.78	10.28	0.20	
	Co	V	Cu	Nb	N				
524079	0.051	0.079	0.14	0.01	0.062				
524563	0.067	0.038	0.12	<0.01	0.063				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.