



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL \*M  
WATTSTR. 2  
94405 LANDAU  
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

<b>Kunden Referenz</b> B1130-16115 ITEM1-  340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135324 77509 12028/55 ABSMT Nr. A.code 415-88614 74
---	---------------------------------	---

<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN  <b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

<b>LIEFERUMFANG</b>								
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg			
06	R19.9.LSI-2.00-1000	508510	21257	30	150.0			
				Total	30	150.0		
<b>PRUEFERGEBNISSE</b>								
<b>Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)</b>								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
508510	0.015	0.81	1.83	0.019	0.009	19.63	10.20	0.13
	Co	Cu	N					
508510	0.039	0.093	0.064					
Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.								
Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.								
Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.								
<b>Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire</b> <b>MTC Service / Certificates</b>								