



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1283 - 16115	Kunden auftrag 2006-10-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140296	79753	20812/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-94358	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
06	R19.9.LSI-2.00-1000	511749	23032	22	110.0
	9,4316,12,20	508510	23513	8	40.0
			Total	30	150.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
508510	0.015	0.81	1.83	0.019	0.009	19.63	10.20	0.13	
511749	0.010	0.86	1.80	0.020	0.009	19.72	10.36	0.28	
	Co	Cu	N						
508510	0.039	0.093	0.064						
511749	0.065	0.23	0.060						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.