



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1503-16115	Kunden auftrag 2007-06-06	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		145356	72434	30659/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-11386	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.9.LSI-2.00-1000	513880	26240	10	50.0
		513150	26747	20	100.0
			Total	30	150.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
513150	0.013	0.85	1.86	0.020	0.010	19.66	10.32	0.23	
513880	0.011	0.86	1.73	0.019	0.010	19.74	10.35	0.15	
	Co	Cu	N						
513150	0.066	0.20	0.067						
513880	0.13	0.15	0.065						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates