



WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1835-16115EG	Kunden auftrag 2008-05-21	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		107847	106746	44761/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-21679	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-2.00-1000	517826	17549	76	380.0
				Total	76 380.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517826	0.008	0.83	1.88	0.019	0.008	19.79	10.34	0.21	
	Co	V	Cu	Nb	N				
517826	0.046	0.047	0.12	0.01	0.067				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates