



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz B1130-16115 ITEM1- 340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135324 77509 12028/55 ABSMT Nr. A.code 415-88614 74
---	---------------------------------	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	R19.9.LSI-2.40-1000	509978	21256	101	505.0
				Total	101 505.0

PRUEFERGEBNISSE								
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
509978	0.014	0.84	1.77	0.019	0.011	19.73	10.36	0.16
	Co	Cu	N					
509978	0.044	0.098	0.072					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates