



MIG WELD GmbH International *Y
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1457-16115	Kunden auftrag 2007-04-11	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		144149	71810	28502/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-99777	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-2.40-1000	513880	26173	100	500.0
	9,4316,12,24				
				Total	500.0
				100	

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
513880	0.011	0.86	1.73	0.019	0.010	19.74	10.35	0.15	
	Co	Cu	N						
513880	0.13	0.15	0.065						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates