



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1711-16115	Kunden auftrag 2008-01-16	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		149984	75018	38722/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-17334	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	R19.9.LSI-2.40-1000	514824	29328	26	130.0
		516281	29817	54	270.0
			Total	80	400.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
514824	0.023	0.85	1.81	0.017	0.012	19.72	10.35	0.24	
516281	0.016	0.83	1.79	0.020	0.009	19.85	10.36	0.23	
	Co	Cu	N						
514824	0.038	0.080	0.065						
516281	0.10	0.13	0.065						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates