



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1746-16115	Kunden auftrag 2008-02-19	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		150874	75540	40454/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-18539	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	R19.9.LSI-2.40-1000	516567	16197	21	105.0
		516281	29817	9	45.0
		Total		30	150.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
516281	0.016	0.83	1.79	0.020	0.009	19.85	10.36	0.23
516567	0.022	0.85	1.84	0.022	0.009	19.67	10.34	0.25
	Co	V	Cu	Nb	N			
516281	0.10	0.031	0.13	<0.01	0.065			
516567	0.069	0.037	0.19	<0.01	0.059			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates