



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

| Kunden Referenz | Kunden | Sandvik Referenz |
|--------------------|------------|-------------------------------------|
| B1746-16115 | auftrag | Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel |
| | 2008-02-19 | 150874 75540 40454/55 |
| 340-08305 MIG WELD | | ABSMT Nr. A.code |
| | | 415-18539 74 |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|---|--|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN | Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|---------------------|----------|-------|--------|-------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
| 03 | R19.9.LSI-2.40-1000 | 516567 | 16197 | 21 | 105.0 |
| | | 516281 | 29817 | 9 | 45.0 |
| | | | Total | 30 | 150.0 |

| PRUEFERGEBNISSE | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) | | | | | | | | | |
| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | |
| 516281 | 0.016 | 0.83 | 1.79 | 0.020 | 0.009 | 19.85 | 10.36 | 0.23 | |
| 516567 | 0.022 | 0.85 | 1.84 | 0.022 | 0.009 | 19.67 | 10.34 | 0.25 | |
| | Co | V | Cu | Nb | N | | | | |
| 516281 | 0.10 | 0.031 | 0.13 | <0.01 | 0.065 | | | | |
| 516567 | 0.069 | 0.037 | 0.19 | <0.01 | 0.059 | | | | |

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates