



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1825-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-14	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 107333 106324 44135/55 ABSMT Nr. A.code 415-21459 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
04	R19.9.LSI-2.40-1000	517826	17446	100	500.0
				Total	100 500.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517826	0.008	0.83	1.88	0.019	0.008	19.79	10.34	0.21	
	Co	V	Cu	Nb	N				
517826	0.046	0.047	0.12	0.01	0.067				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates