



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1995-516115EG	Kunden auftrag 2008-11-19	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		128657	122178	06695/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-26649	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.9.LSI-2.40-1000	517973	17800	3	15.0
		518263	19058	103	515.0
		518263	19910	38	190.0
		Total		144	720.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
517973	0.011	0.84	1.75	0.021	0.009	19.76	10.39	0.22
518263	0.009	0.83	1.85	0.021	0.009	19.73	10.38	0.25
	Co	V	Cu	Nb	N			
517973	0.045	0.050	0.14	0.03	0.065			
518263	0.045	0.043	0.12	<0.01	0.059			

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.