



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1995-516115EG	Kunden auftrag 2008-11-19	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		128657	122178	06695/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-26649	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R19.9.LSI-2.40-1000	517973	17800	3	15.0
		518263	19058	103	515.0
		518263	19910	38	190.0
		Total		144	720.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
517973	0.011	0.84	1.75	0.021	0.009	19.76	10.39	0.22
518263	0.009	0.83	1.85	0.021	0.009	19.73	10.38	0.25
	Co	V	Cu	Nb	N			
517973	0.045	0.050	0.14	0.03	0.065			
518263	0.045	0.043	0.12	<0.01	0.059			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.