



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References		
B2600 - 16115EG	Customer order 2010-07-06	Order No. 204199	Subs No. 178768	ABSMT Dispatch note 26107/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No. 415-41252	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE TIG LENGTHS	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	R19.9.LSI-2.40-1000	525763	26629	45	225.0
				Total	45 225.0

TEST RESULTS									
Chemical composition (weight%)									
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525763	0.020	0.85	1.85	0.022	0.010	19.70	10.34	0.21	
	Co	V	Cu	Nb	N				
525763	0.047	0.043	0.14	<0.01	0.061				

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2600 - 16115EG	Kunden auftrag 2010-07-06	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		204199	178768	26107/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-41252	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-2.40-1000	525763	26629	45	225.0
				Total	45 225.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525763	0.020	0.85	1.85	0.022	0.010	19.70	10.34	0.21	
	Co	V	Cu	Nb	N				
525763	0.047	0.043	0.14	<0.01	0.061				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**