



MIG WELD GmbH International *N
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1515 - 16116	Kunden auftrag 2007-06-21	Best. Nr. 145673	Subs Nr. 72606	ABSMT Packzettel 31146/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. 415-11824	A.code 01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-3.20-1000	504891	27301	30	150.0
		509978	27363	4	20.0
			Total	34	170.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
504891	0.014	0.82	1.77	0.019	0.011	19.73	10.43	0.23
509978	0.014	0.84	1.77	0.019	0.011	19.73	10.36	0.16
	Co	Cu	N					
504891	0.049	0.13	0.058					
509978	0.044	0.098	0.072					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates