



MIG WELD GmbH International *N
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1586-16116	Kunden auftrag 2007-09-11	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147396	73540	33155/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-13696	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-3.20-1000 9,4316,12,32	509978	28062	80	400.0
				Total	80 400.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
509978	0.014	0.84	1.77	0.019	0.011	19.73	10.36	0.16
	Co	Cu	N					
509978	0.044	0.098	0.072					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates