



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B185416115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-06-20	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 110671 109047 45827/55 ABSMT Nr. A.code 415-22763 01
--	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-3.20-1000	517973	18038	54	270.0
		517826	18291	29	145.0
			Total	83	415.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517826	0.008	0.83	1.88	0.019	0.008	19.79	10.34	0.21	
517973	0.011	0.84	1.75	0.021	0.009	19.76	10.39	0.22	
	Co	V	Cu	Nb	N				
517826	0.046	0.047	0.12	0.01	0.067				
517973	0.045	0.050	0.14	0.03	0.065				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates