



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1534-16116	Kunden auftrag 2007-07-19	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		146291	72930	31697/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-12524	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 22.8.3.L ER2209 EN no 22 9 3 N L
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	R22.8.3.L-2.00-1000	514506	26480	10	50.0
				Total	10 50.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
514506	0.010	0.46	1.45	0.016	0.0005	22.98	8.61	3.06	
	Co	Cu	N						
514506	0.035	0.12	0.16						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates