

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

Ø :	<b>1.2mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>13.01.2016</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	<b>ML CuSi28L CuSi3Mn1 Fass/200kg</b>	CHARGE / BATCH:	<b>84B021415</b>
--	---	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Sollwerte / CHEMICAL COMPOSITION [%] desired values											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	andere/others	
<b>&lt; 0,02</b>	<b>&lt; 0,10</b>	<b>0,75-0,95</b>	<b>&lt; 0,05</b>	<b>&lt; 0,05</b>	<b>&lt; 0,01</b>	<b>2,8-2,95</b>	<b>&lt; 0,05</b>	<b>&lt; 0,10</b>	<b>Rest</b>	<b>&lt;0,50</b>	

EMISCHE ZUSAMMENSETZUNG nach Analyse des Lieferanten / CHEMICAL COMPOSITION [%] according to suppliers anal											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	S	
<b>0,0006</b>	<b>0,0180</b>	<b>0,8600</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0010</b>	<b>2,8500</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0002</b>	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm²]	Bruchdehnung A5 [%]	
<b>854,6</b>	<b>2,6</b>	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.

Qualitätsbeauftragter: Robert Lahnsteiner

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003