

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,0 MM**

DATE / DATUM : 08.07.2009

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Si 3**

LOT / CHARGE / BATCH : **84B006509**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUSi3 / Fass**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC
ELEMENTS

| | Si | Fe | Cu | Mn | Zn | Sn | Pb | P | Al | | TOTAL |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|----|--|-------|
| maxi | | | | | | | | | | | |
| mini | | | | | | | | | | | |
| Be £ 0.0008 - Cu remainder | | | | | | | | | | | |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

| | Si | Fe | Cu | Mn | Zn | Sn | Pb | P | Al | Ni | S |
|--|-------------|--------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | 2,87 | 0,020 | REST | 0,833 | 0,0012 | 0,0001 | 0,0023 | 0,0001 | 0,0008 | 0,0028 | 0,0001 |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

| | | | |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : | |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|----------|---------------|----------------|------------|--|
| DIN 1733 | Werkstoff Nr. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | |
| CuSi3 | 2.1461 | C 9 | ER Cu Si-A | |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 10.07.09

E. HONYIGLOH

Responsible Assurance Qualité