

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,0 MM**

DATE / DATUM : **29.03.01**

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Si 28L**

LOT / CHARGE / BATCH : **84E000601**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUSi28L / D300-15KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
maxi	4,00	<0,30	Solde	1,50	0,20	0,20	0,02	0,02	0,010		<0,10
mini	2,75			0,75							

Be £ 0.0008 - Cu remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		
	2,8	0,035	Solde	0,863	<0,0012	<0,0001	<0,0023	<0,0001	<0,0003		

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuSi3	21.461	C 9	ER Cu Si-A	

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : **29.03.01**

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité