

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,0 MM**

DATE / DATUM : **09.02.2006**

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Al 8**

LOT / CHARGE / BATCH : **80B000806**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUA18 / K300-15KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
Be £ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al	Ni	
	<b>0,050</b>	<b>0,06</b>	<b>Solde</b>	<b>0,346</b>	<b>0,0016</b>	<b>0,0030</b>	<b>0,0023</b>	<b>0,0004</b>	<b>8,01</b>	<b>0,215</b>	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8	2.0921			

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : **09.02.06**

**E. HONYIGLOH**

Responsable Assurance Qualité