

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | | | |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|
| Ø : | 1,0mm | HERSTELLDATUM / DATE: | 24.03.2011 |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|

| | | | |
|--|---|-----------------|------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING | ML CuAl8 CuAl7 B300/15kg | CHARGE / BATCH: | 80B004511 |
|--|---|-----------------|------------------|

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

| Al | Fe | Mn | Ni | P | Pb | Si | Sn | Zn | Cu | | |
|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|--|--|
| 7,68 | 0,0990 | 0,1310 | 0,0005 | 0,0026 | 0,0010 | 0,0260 | 0,0010 | 0,0051 | Rest | | |

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire

| | | |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | | |
| 1028,5 | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|----------------------|------------------------------|----------------|---------------|----------|
| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
| S Cu 6100 (CuAl7) | 2,0921 | C 28 | ER Cu Al - A1 | SG-CuAl8 |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.