

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|                  |   |
|------------------|---|
| Ø : <b>1.2mm</b> | HERSTELLDATUM / DATE: <b>10.11.2014</b> |
|------------------|---|

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuAl8</b><br>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuAl7</b><br>VERPACKUNG / PACKAGING: <b>B-300/15kg</b> | CHARGE / BATCH: <b>80B021214</b> |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |               |               |               |               |               |               |               |             |               |  |  |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|--|--|
| Al   | Fe            | Mn            | Ni            | Pb            | Si            | Sn            | Zn            | Cu          | P             |  |  |
| <b>7,6800</b>  | <b>0,0070</b> | <b>0,1380</b> | <b>0,0005</b> | <b>0,0010</b> | <b>0,0006</b> | <b>0,0042</b> | <b>0,0015</b> | <b>Rest</b> | <b>0,0082</b> |  |  |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES<br>des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire |                     |  |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]   | Bruchdehnung A5 [%] |  |
| <b>844,70</b>  | <b>1,6</b>          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                      |                              |                |          |  |
|----------------------|------------------------------|----------------|----------|--|
| ISO 24373            | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | DIN 1733 |  |
| S Cu 6100<br>(CuAl7) | 2.0921                       | C 28           | SG-CuAl8 |  |

|  |
|--|
| MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar |
|--|

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.