

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Ø : 1.6mm | HERSTELLDATUM / DATE: 21.09.2016 |
|------------------|---|

| | |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuAl8 LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuAl7 VERPACKUNG / PACKAGING: B-300/15kg | CHARGE / BATCH: 80B010816 |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|--|--|
| Al | Fe | Mn | Ni | Pb | Si | Sn | Zn | Cu | P | | |
| 7,7200 | 0,0170 | 0,1330 | 0,0013 | 0,0010 | 0,0025 | 0,0070 | 0,0015 | Rest | 0,0090 | | |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire | | |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | Bruchdehnung A5 [%] | |
| 945,00 | 1,7 | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|----------------------|------------------------------|----------------|----------|--|
| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | DIN 1733 | |
| S Cu 6100 (CuAl7) | 2.0921 | C 28 | SG-CuAl8 | |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.