

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,6 MM**

DATE / DATUM : **11.03.2009**

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Al 8**

LOT / CHARGE / BATCH : **80B020308**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUA18 / K300-15KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL

Be £ 0.0008 - Cu remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al	Ni	
	0,080	0,039	Solde	0,256	0,0012	0,0032	0,0023	0,0002	8,04	0,267	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):

HELICE(MM):

Rm (MPa):

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8	2.0921			

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : **17.03.09**

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité