

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1,2 MM	DATE / DATUM : 24.02.2009
--------------------------	---------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML Cu Al 8 Ni2	LOT / CHARGE / BATCH : 87B018608
DESIGNATION CLIENT: MIG CUA18Ni2 / KS300-15KG	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %											UNSPEC ELEMENTS
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
Be £ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	Zr	Al	Ni	
	0,0620	1,80	Solde	1,150	0,0090	0,0050	0,0023	-----	7,70	2,27	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8Ni2	2.0922			

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : 02.03.09
E. HONYIGLOH
Responsable Assurance Qualité