

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
--

DIAMETRE : <b>1,0 MM</b>	DATE / DATUM : <b>28.07.2009</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML Cu Al 8 Ni6</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>86E017505</b>
DESIGNATION CLIENT: <b>MIG CUA18Ni6 / KS300-15KG</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %											UNSPEC ELEMENTS
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
Be £ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	Zr	Al	Ni	
	<b>0,05</b>	<b>3,100</b>	<b>Solde</b>	<b>1,300</b>	<b>0,06</b>	<b>0,0080</b>	<b>0,001</b>	-----	<b>9,10</b>	<b>4,30</b>	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8Ni6	2.0923			

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : **04.09.09**  
**E. HONYIGLOH**  
Responsable Assurance Qualité