

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	1,6	HERSTELLDATUM / DATE:	10.11.2010
-----	------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML CuAl9Fe	CHARGE / BATCH:	82B025110
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	CuAl10Fe		
VERPACKUNG / PACKAGING	D-200/2kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

Al	As	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	
9,74	0,0001	1,0800	0,0050	0,0015	0,0052	0,0023	0,0520	0,0001	0,0012	REST	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire

Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²]		
673,9		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
S Cu 6180 (CuAl10Fe)	2.0937	C 13	ER Cu Al-A2	

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.