

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 - 3.1

| MIG WELD GmbH International | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|---------------|-------------|------------|-----------------|-----------------------|----------|----------|-----------|------------|--|
| Ø: | | | | 1,0 | | HERSTELLDATUM / DATE: | | | | 09.02.2011 | |
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuAl9Fe LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuAl10Fe VERPACKUNG / PACKAGING B-300/15kg | | | | | CHARGE / BATCH: | | | | 82B027410 | | |
| | | СНЕМ | ISCHE ZU | ISAMMEN | ISETZUN | G / CHE | MICAL CC | MPOSITIO | ON [%] | | |
| Al | Fe | Mn | Ni | Р | Pb | Si | Sn | Zn | Cu | As | |
| 9,31 | 1,1000 | 0,0230 | 0,0130 | 0,0001 | 0,0023 | 0,0630 | 0,0001 | 0,0024 | Rest | 0,0001 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | NISCHE EIGI t geschweißter | n Drahtes / o | f the non-w | elded wire | PERTIES | Г | | | | | |
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm²] 945,8 | | | | | | | | | | | |

Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | |
|-------------------------|------------------------------|----------------|-------------|--|
| S Cu 6180 (CuAl10Fe) | 2.0937 | C 13 | ER Cu Al-A2 | |

MIG WELD GmbH International Wattstraße 2 94405 Landau/Isar