

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,2 MM**

DATE / DATUM : 28.07.2010

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Al 9 Fe**

LOT / CHARGE / BATCH : **82B008610**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUA19Fe / K300**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL

Be £ 0.0008 - Cu remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al	Ni	As
	<b>0,079</b>	<b>0,899</b>	<b>Solde</b>	<b>0,002</b>	<b>0,0012</b>	<b>0,0001</b>	<b>0,0023</b>	<b>0,0001</b>	<b>9,76</b>	<b>0,008</b>	<b>0,0001</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl9Fe	2.0937			

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 02.08.10

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité