

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

## **MIG WELD GmbH International** HERSTELLDATUM / DATE: Ø: 0.8mm 28.10.2015 ML CuSi3 BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuSi3Mn1 85B017915 CHARGE / BATCH: S-200/5kg VERPACKUNG / PACKAGING CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] ΑI Fe Mn Ni Ρ Pb Si Sn Zn Cu 0,0005 0,0130 0,8920 0,0005 0,0006 0,0010 3,4000 0,0020 0,0015 Rest

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire |                     |  |
|---|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm²]   | Bruchdehnung A5 [%] |  |
| 942,7   | 1,1                 |  |

Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| ISO 24373               | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7    | DIN 1733 |
|-------------------------|------------------------------|----------------|--------------|----------|
| S Cu 6560<br>(CuSi3Mn1) | 2.1461                       | C 9            | ER Cu Si - A | SG-CuSi3 |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.