

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Ø : 1.0mm | HERSTELLDATUM / DATE: 16.06.2015 |
|------------------|---|

| | |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuSi3 LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuSi3Mn1 VERPACKUNG / PACKAGING: S-200/5kg | CHARGE / BATCH: 85B010415 |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|--|--|
| Al | Fe | Mn | Ni | P | Pb | Si | Sn | Zn | Cu | | |
| 0,0005 | 0,0110 | 0,8730 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0010 | 3,3400 | 0,0018 | 0,0015 | Rest | | |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire | | |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | Bruchdehnung A5 [%] | |
| 938 | 1,4 | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|-------------------------|------------------------------|----------------|--------------|----------|
| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
| S Cu 6560 (CuSi3Mn1) | 2.1461 | C 9 | ER Cu Si - A | SG-CuSi3 |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.