

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø : <b>1.6mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE: <b>08.02.2012</b>
------------------	---

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuSi3</b> LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuSi3Mn1</b> VERPACKUNG / PACKAGING: <b>D-350/40kg</b>	CHARGE / BATCH: <b>84B021711</b>
---	----------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
<b>0,004</b>	<b>0,0110</b>	<b>0,8790</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0050</b>	<b>0,0010</b>	<b>2,8800</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>794,2</b>		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.