

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|                  |   |
|------------------|---|
| Ø : <b>1,0mm</b> | HERSTELLDATUM / DATE: <b>29.06.2011</b> |
|------------------|---|

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuSi3</b><br>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuSi3Mn1</b><br>VERPACKUNG / PACKAGING: <b>B-300/15kg</b> | CHARGE / BATCH: <b>85B009111</b> |
|---|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |               |               |               |               |               |               |               |               |             |  |  |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|--|--|
| Al   | Fe            | Mn            | Ni            | P             | Pb            | Si            | Sn            | Zn            | Cu          |  |  |
| <b>0,0005</b>  | <b>0,0074</b> | <b>0,8360</b> | <b>0,0005</b> | <b>0,0013</b> | <b>0,0010</b> | <b>3,4200</b> | <b>0,0007</b> | <b>0,0015</b> | <b>Rest</b> |  |  |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES<br>des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire |  |  |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]   |  |  |
| <b>954,6</b>   |  |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                         |                              |                |              |          |
|-------------------------|------------------------------|----------------|--------------|----------|
| ISO 24373               | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7    | DIN 1733 |
| S Cu 6560<br>(CuSi3Mn1) | 2.1461                       | C 9            | ER Cu Si - A | SG-CuSi3 |

|  |
|--|
| MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar |
|--|

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.