

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

MIG WELD GmbH International

Ø :	1,0	DATUM / DATE:	28.10.2005
-----	------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML CuSi3	CHARGE / BATCH:	85B010605
LEGIERUNG / ALLOY:			
VERPACKUNG / PACKAGING	B300-15 kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Mn	Sn	Zn	Pb	Fe	P	Al			GESAMT TOTAL
Max:	2,80	0,75	0,20	0,20	0,02	0,30	0,02	0,01			0,4
Min:	4,00	1,50									
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	
	0,0003	0,002	0,902	0,005	0,006	0,002	3,660	0,000	0,001	Rest	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	
		954	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1733	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7		
SG-CuSi3	C 9	ER CuSi-A		

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 28.10.2005
Mig Weld